



POWERICE

El poder del frío

**Gel Refrigerante
para Cosméticos**

Cadena de frío en la Industria Cosmética

Aspectos Generales

La función de un **Gel Refrigerante PowerICE®** es mantener en buen estado sus **productos cosméticos**, evitando con ello que puedan causar irritaciones o reacciones alérgicas en los consumidores o en su defecto, ocasionarle pérdidas económicas por la descomposición acelerada de las sustancias base que los componen.

Entre los productos cosméticos que necesitan una cadena de frío ESTRICTA son:

- Toxina botulínica (Botox)
- Apitoxina (Veneno de abeja)

Los productos que requieren una cadena de frío MODERADA son todos aquellos que presenten en su formulación algún material que sea termosensible. Entre ellos podemos encontrar: vitamina C, retinol, péptidos, fijadores, etc.

Logística

Nuestros geles tienen la capacidad de mantener el control total de las temperaturas en la cadena de suministro de la industria cosmética y del cuidado personal llevando las sustancias base desde el lugar de origen a sus instalaciones para la fabricación de sus productos, para posteriormente empacar y entregar el producto terminado a sus clientes en óptimas condiciones.



Gel Refrigerante 250 gr

(14X17.5 cm)

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no toxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo optima de 2°C.



CODIGO: PIGR-250A

MATERIAL

	Cantidad
Materia prima	
Producto espesante	0.001810
Agente fungicida	0.000483
Neutralizante	.0006
Vehículo líquido	.250 L
Líquido refrigerante	.100 L

PRODUCTO

Descripción	Transparente
Sellado	100%
Apariencia	Gel viscoso
Olor	Característico
pH	6 +/- 1
Calor disponible	83.64 Kj
Ancho de la bolsa	14 cm +/- 1
Alto de la bolsa	17.5 cm +/- 1
Espesor de la bolsa	500 milésimas de pulgada
Color de la bolsa	Transparente

Gel Refrigerante 250 gr

(13x20 cm)

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.



CODIGO: PIGR-250B

MATERIAL

	Cantidad
Materia prima	
Producto espesante	0.001810
Agente fungicida	0.000483
Neutralizante	.0006
Vehículo líquido	.250 L
Líquido refrigerante	.100 L

PRODUCTO

Descripción	Transparente
Sellado	100%
Apariencia	Gel viscoso
Olor	Característico
pH	6 +/- 1
Calor disponible	83.64 Kj
Ancho de la bolsa	13 cm +/- 1
Alto de la bolsa	20 cm +/- 1
Espesor de la bolsa	500 milésimas de pulgada
Color de la bolsa	Transparente

Gel Refrigerante 300 gr

(13X20 cm)

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.



CODIGO: PIGR-300

MATERIAL

	Cantidad
Materia prima	
Producto espesante	0.001810
Agente fungicida	0.000483
Neutralizante	.0006
Vehículo líquido	.250 L
Líquido refrigerante	.100 L

PRODUCTO

Descripción	Transparente
Sellado	100%
Apariencia	Gel viscoso
Olor	Característico
pH	6 +/- 1
Calor disponible	100.37 Kj
Ancho de la bolsa	13 cm +/- 1
Alto de la bolsa	20 cm +/- 1
Espesor de la bolsa	500 milésimas de pulgada
Color de la bolsa	Transparente

Gel Refrigerante 350 gr

(13X20 cm)

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.



CODIGO: PIGR-350

MATERIAL

	Cantidad
Materia prima	
Producto espesante	0.001810
Agente fungicida	0.000483
Neutralizante	.0006
Vehículo líquido	.250 L
Líquido refrigerante	.100 L

PRODUCTO

Descripción	Transparente
Sellado	100%
Apariencia	Gel viscoso
Olor	Característico
pH	6 +/- 1
Calor disponible	117.09 Kj
Ancho de la bolsa	13 cm +/- 1
Alto de la bolsa	20 cm +/- 1
Espesor de la bolsa	500 milésimas de pulgada
Color de la bolsa	Transparente

Gel Refrigerante 500 gr (15X23 cm)

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.



CODIGO: PIGR-500

MATERIAL

	Cantidad
Materia prima	
Producto espesante	0.001810
Agente fungicida	0.000483
Neutralizante	.0006
Vehículo líquido	.250 L
Líquido refrigerante	.100 L

PRODUCTO

Descripción	Transparente
Sellado	100%
Apariencia	Gel viscoso
Olor	Característico
pH	6 +/- 1
Calor disponible	167.28 Kj
Ancho de la bolsa	15 cm +/- 1
Alto de la bolsa	23 cm +/- 1
Espesor de la bolsa	500 milésimas de pulgada
Color de la bolsa	Transparente



Recomendaciones de uso

Vida útil media del producto de 10 usos en correctas condiciones de preservación y preparación.

Precauciones/datos de seguridad

El producto no representa un peligro a la salud humana. Sus componentes no son dañinos ecológicamente.

Instructivo de Uso

La Preparación del Gel es básica para obtener los resultados deseados en la operación y conservación de la temperatura.

La congelación correcta se realiza en dos procesos: **Refrigeración** y **Congelación**

PASO 1:

Refrigeración

El gel deberá ser refrigerado a una temperatura de 2 a 8 grados $^{\circ}\text{C}$ promedio (por 42 horas)

PASO 2:

Congelación

Posteriormente el gel deberá cambiarse a una cámara de congelación a una temperatura de -2°C a 20°C por 72 horas.

PASO 3:

Atemperado

Transcurrido el tiempo del paso anterior, el gel deberá ser expuesto de forma individual a la temperatura del medio ambiente, esto permite que absorban el calor sensible suficiente para evitar una posterior caída repentina de la temperatura.

PASO 4:

Colocación

Distribuye y coloca los geles en cada pared de la Caja Térmica.

IMPORTANTE

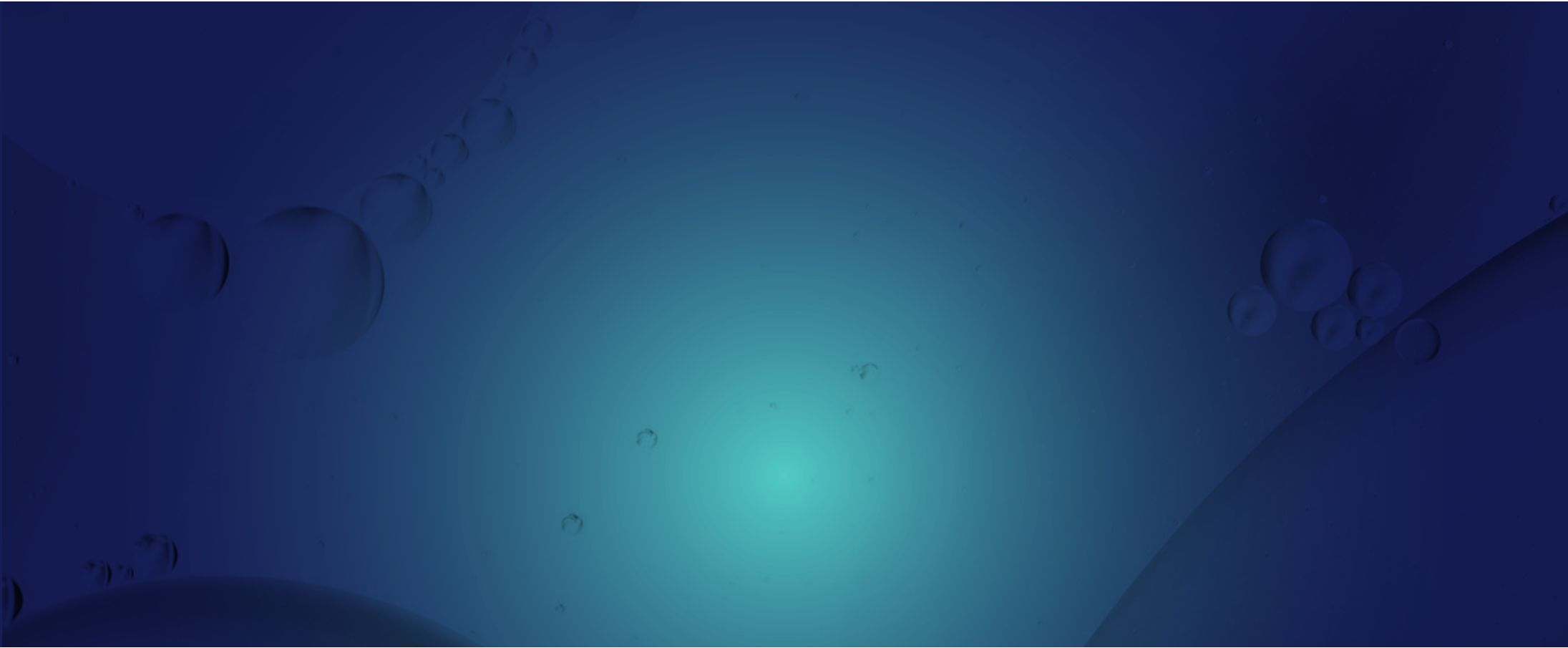
Aplicar una firme presión horizontal en la mesa de trabajo previo al curado del gel para obtener resultados uniformes





Instructivo de Uso

GENERALES ADICIONALES

- I. Puede ser almacenado a temperatura ambiente, antes de refrigerarse y congelarse.
 - II. La refrigeración debe ser a una temperatura de 2°C a 8°C POR 48 horas
 - III. La temperatura de Congelación debe ser de -2°C a -20°C en una cámara por 72 horas
 - IV. Se recomienda usar un separador por cada 3 o 4 camas para una mejor forma del gel al momento de refrigerar, esto dará uniformidad al gel en congelación.
 - V. Si no se cuenta con este separador el acomodo deberá ser lo más parejo posible para evitar que la bolsa de Gel tenga bordes y tome esta forma
- 



POWERICE

El poder del frío

[PREGUNTAS FRECUENTES](#)

[AVISO DE PRIVACIDAD](#)

(33) 1814 2262
LADA SÍN COSTO
01 800 123 4567

Calle 2 2711, Zona Industrial
Guadalajara, Jalisco.
México. - C.P. 44940

| SÍGUENOS |



NOM **NMX**